

汕头超声印制板（二厂）有限公司改扩建项目

环境影响评价

公众参与

建设单位：汕头超声印制板（二厂）有限公司

2017年6月



1

2

15

“

”

3

2006 2 14

“

[2006]28

”

“

”

2006 3 18

2015 7 14

35

2015 9 1

[2006]28

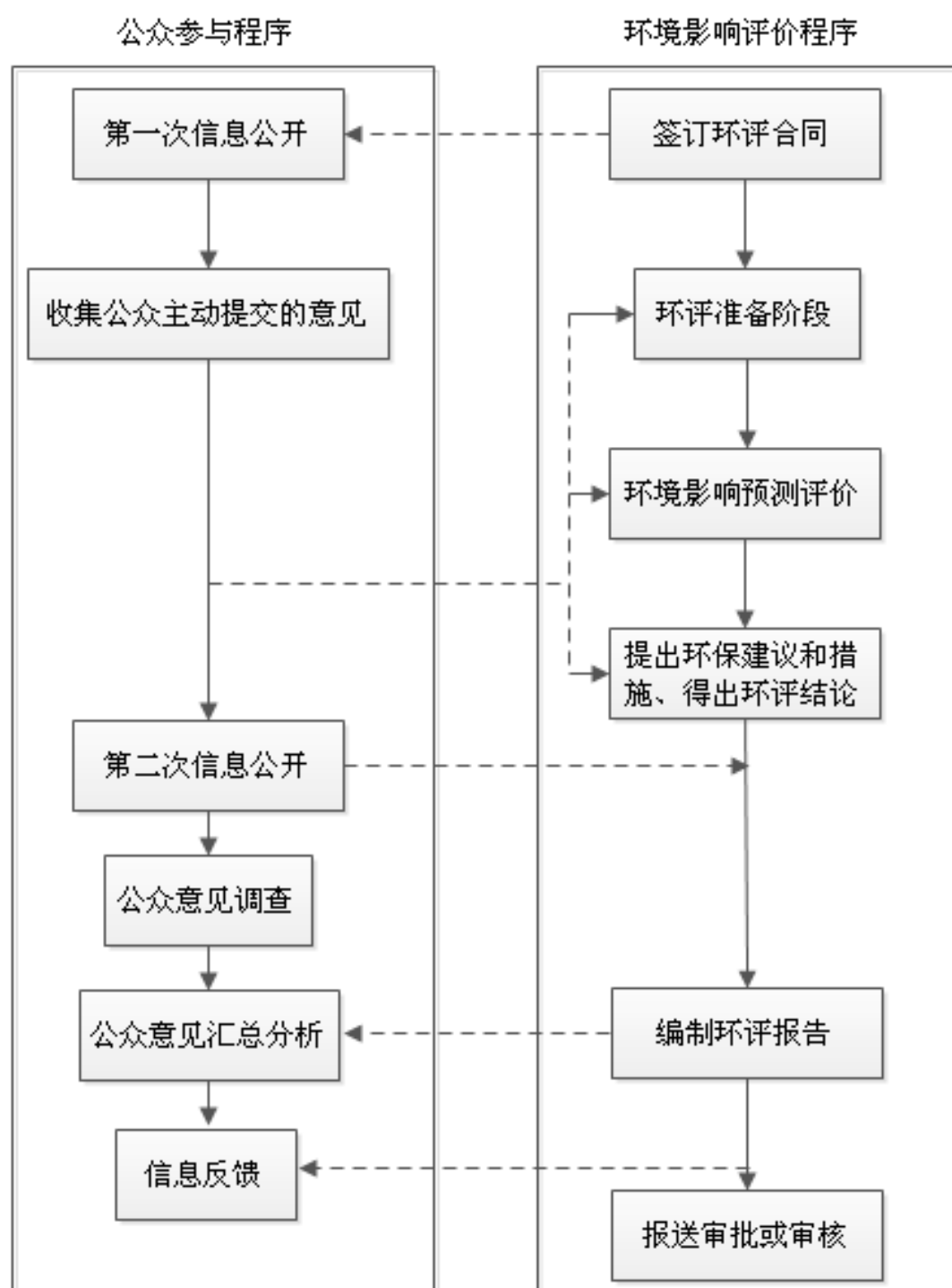
35

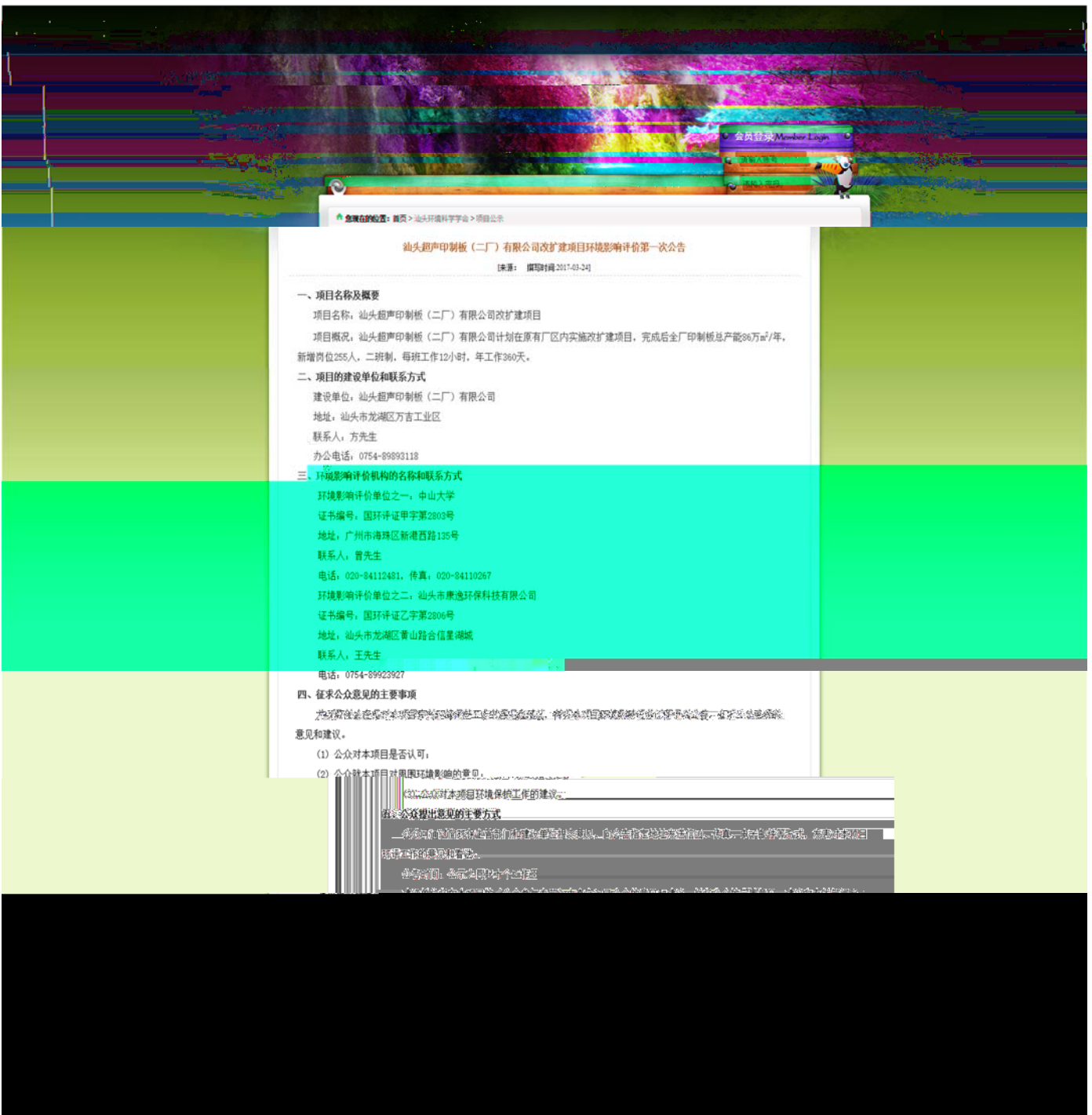
4.1-1

24 2017 4 2

2017 3
<http://www.stesa.cn/esa/>

4.1-2





<http://www.stesa.cn/esa/>

1	2017	4	24	2017	5	3	4.2-
				4.2-2~	4.2-4		

公 告

各单位团体、广大群众：

汕头超声印制板（二厂）有限公司改扩建项目（以下简称“本项目”）主要生产印制电路板，位于汕头市龙湖区万吉工业区龙江路12号，建设单位为汕头超声印制板（二厂）有限公司。



6.2.1 废气治理：粉尘、VOCs：采用活性炭吸附和UV光催化氧化处理工艺，处理达标的废气经15m高的排气筒排放；漆雾：采用旋流式除雾器+二级破乳剂+絮凝剂处理，处理达标的废气经15m高的排气筒排放；粉末：采用脉冲袋式除尘器，处理达标的废气经15m高的排气筒排放。

（2）本项目产生的废水包括生产废水和生活污水。生产废水包括含铜清洗废水、非络合废水、络合废水、显影脱膜废水、非络合酸性废水、含氧化剂废水、高锰酸钾废水、含镍废水、含银废水、含氰化物废水等。对于含铜废水及含镍、氧化物、银、

脏水口排放。对于显影、脱膜废水，经预处理后混入生活污水处理系统进行处理达标后经总排水口排入市政管网进入汕头龙珠水质净化厂处理后达标排放。

尽量把高噪声设备布置于密闭室内并

般工业废物尽量回用或交由环卫部门

环保设施不正常运行等。建设单位将

常维护和管理，制定事故风险应急预

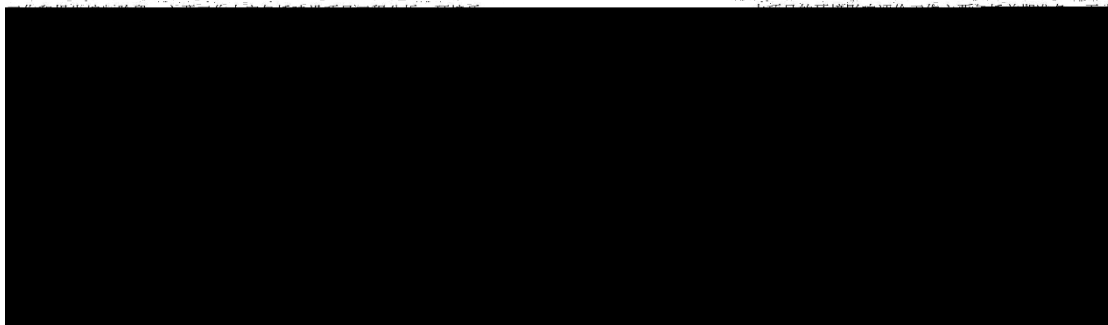
（3）本项目运营期主要的噪声来自生产环节（磨板设备、钻机、空压机等）。建设单位采取减震、绿化隔声等措施，以使噪声达标排放，最大限度降低对周围环境的不利影响。

（4）本项目生产过程产生的固体废物包括一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。一处埋，生活垃圾交由环卫部门处理，危险废物交由有资质的单位处理，最终达到固体废物

（5）本项目在生产过程中的环境风险主要来自于危险化学品泄漏、易燃物质引发火灾、采购先进设备，加强危险化学品、易燃物质的储存管理，做好生产设备和环保设施的日常，以降低风险发生概率，减少环境风险影响。

项目的环境影响评价已经完成的情况下，按照建设项目环境影响评价制度开展工作。受本项目的建设单位委托，本项目的环境影响评价工作由本环评单位承担。本项目的环境影响评价工作将按照《环境影响评价法》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》、《环境影响评价公众参与暂行办法》等法律法规的要求，进行公众参与的第二次信息公示。

1、环境影响评价的主要内容



也可以通过以下方式对本项目的建设提出您的意见和建议。

4、建设单位联系方式

建设单位：汕头超声印制板（二厂）有限公司

地址：汕头市龙湖区万吉工业区龙江路 12 号

联系人：方先生

联系电话：0754-89893118

5、环境影响评价单位联系方式

评价单位之一：中山大学

评价机构：中山大学环境科学研究所

地址：广东省广州市新港西路 135 号

联系人：曾先生

联系电话：020-84112481

电子邮箱：sysuwxunhe@163.com

评价单位之二：汕头市康逸环保科技有限公司

地址：广东省汕头市龙湖区金砂路 179 号

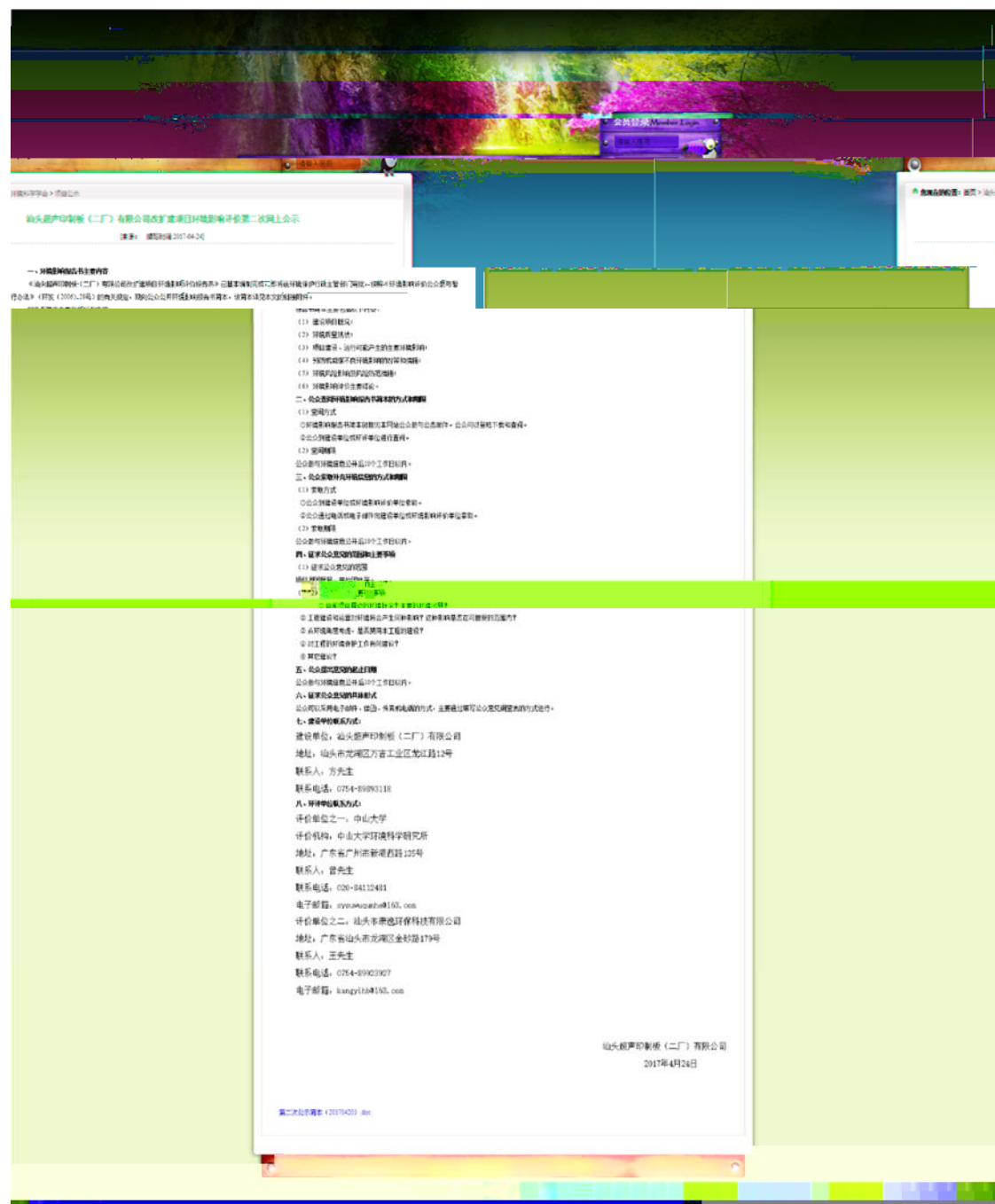
联系人：王先生

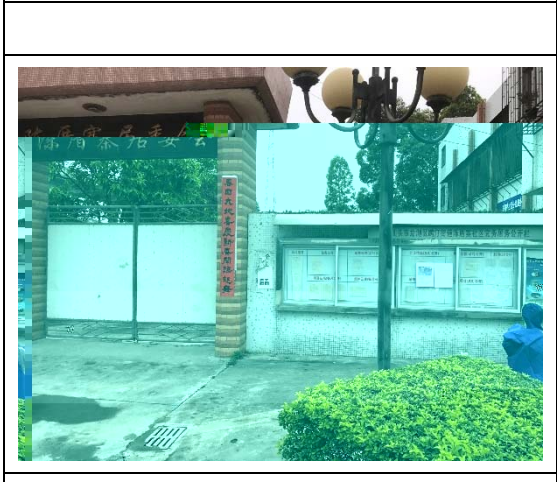
联系电话：0754-89923927

电子邮箱：kangyihb@163.com

汕头超声印制板（二厂）有限公司

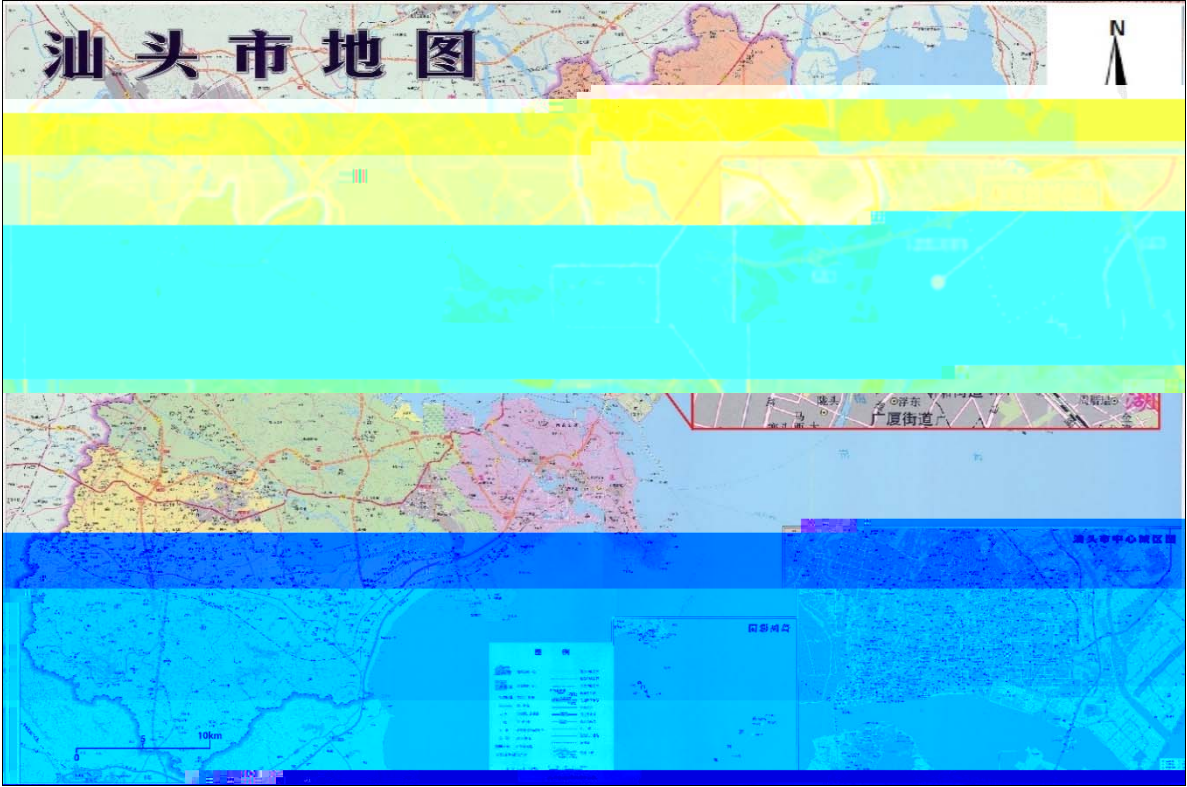
2017 年 4 月 24 日



		100	99	
99%	6	6	100%	
1				
			4.3-1	4.3-2
2				



26	86		
	26	32	
	30		24
	1.9		

1	VOCs	UV	15m
	15m		15m
2			
3			
4			
5			

1	?		
2	?		
	“ ”		
3	?		
4	?		
5	?		

6	?		
7	?		

8	?		



26	86		
	26	32	
	30		24
	1.9		

6	VOCs	UV	15m
---	------	----	-----

15m	15m
-----	-----

7

8

9

10

1	?								
2	?								
3	?								
	“ ”								
4	?								
	“ ”								
5	?								
6	?								
7	?								
8	?								
9	?								
10	?								

1

100

99

99%

30 60

5.1-1

5.1-2

1	**	**	**			*****	**
2	**	**	**			*****	**
3	**	**	**			*****	**
4	**	**	**			*****	**
5	**	**	**			*****	**
6	**	**	**			*****	**
7	**	**	**			*****	**
8	**	**	**			*****	**
9	**	**	**			*****	**
10	**	**	**			*****	**
11	**	**	**			*****	**
12	**	**	**			*****	**
13	**	**	**			*****	**
14	**	**	**			*****	**
15	**	**	**			*****	**

16	**	**	**			*****	**
17	**	**	**			*****	**
18	**	**	**			*****	**
19	**	**	**			*****	**
20	**	**	**			*****	**
21	**	**	**			*****	**
22	**	**	**			*****	**
23	**	**	**			*****	**
24	**	**	**			*****	**
25	**	**	**			*****	**
26	**	**	**			*****	**
27	**	**	**			*****	**
28	**	**	**			*****	**
29	**	**	**			*****	**
30	**	**	**			*****	**
31	**	**	**			*****	**
32	**	**	**			*****	**
33	**	**	**			*****	**
34	**	**	**			*****	**
35	**	**	**			*****	**
36	**	**	**			*****	**

37	**	**	**			*****	**
38	**	**	**			*****	**
39	**	**	**			*****	**
40	**	**	**			*****	**
41	**	**	**			*****	**
42	**	**	**			*****	**
43	**	**	**			*****	**
44	**	**	**			*****	**
45	**	**	**			*****	**
46	**	**	**			*****	**
47	**	**	**			*****	**
48	**	**	**			*****	**
49	**	**	**			*****	**
50	**	**	**			*****	**
51	**	**	**			*****	**
52	**	**	**			*****	**
53	**	**	**			*****	**
54	**	**	**			*****	**
55	**	**	**			*****	**
56	**	**	**			*****	**
57	**	**	**			*****	**

58	**	**	**			*****	**
59	**	**	**			*****	**
60	**	**	**			*****	**
61	**	**	**			*****	**
62	**	**	**			*****	**
63	**	**	**			*****	**
64	**	**	**			*****	**
65	**	**	**			*****	**
66	**	**	**			*****	**
67	**	**	**			*****	**
68	**	**	**			*****	**
69	**	**	**			*****	**
70	**	**	**			*****	**
71	**	**	**			*****	**
72	**	**	**			*****	**
73	**	**	**			*****	**
74	**	**	**			*****	**
75	**	**	**			*****	**
76	**	**	**			*****	**
77	**	**	**			*****	**
78	**	**	**			*****	**

79	**	**	**			*****	**
80	**	**	**			*****	**
81	**	**	**			*****	**
82	**	**	**			*****	**
83	**	**	**			*****	**
84	**	**	**			*****	**
85	**	**	**			*****	**
86	**	**	**			*****	**
87	**	**	**			*****	**
88	**	**	**			*****	**
89	**	**	**			*****	**
90	**	**	**			*****	**
91	**	**	**			*****	**
92	**	**	**			*****	**
93	**	**	**			*****	**
94	**	**	**			*****	**
95	**	**	**			*****	**
96	**	**	**			*****	**
97	**	**	**			*****	**
98	**	**	**			*****	**
99	**	**	**			*****	**
100	**	**	**			*****	**

			%
		13	13.13
		2	2.02
		3	3.03
		4	4.04
		4	4.04
		5	5.05
		9	9.09
		10	10.10
		7	7.07
		3	3.03
		4	4.04
		2	2.02
		4	4.04
		3	3.03
		8	8.08
		8	8.08
		3	3.03
		6	6.06
		1	1.01
		84	84.85
		15	15.16
		0	0
	30	63	63.64
	31-50	35	35.36
	50	1	1.01
		2	2.02
		1	1.01
		25	25.26
		51	51.51
		20	20.20
		2	2.02

5.1-2

99%

70%

84.85%

15.16%

1.01%

25.26%

51.52%

20.20%

2

	2.02%					
30	63.64%	31	50	35.36%	50	1.01%

2

5.1-3

				%	
1			99	100	0
			0	0	
2			0	0	0
			0	0	
			19	18.4	
			84	81.6	
3	?()		79	79.80	0
			0	0	
			20	20.20	
			0	0	
4			78	78.79	0
			21	21.21	
			0	0	
			0	0	
5			99	100	0
			0	0	
			0	0	
6			0	0	0
			77	64.7	
			2	1.7	
			9	7.6	
			31	26.1	
			0	0	
			0	0	
			0	0	
7			0	0	0
			0	0	
			16	16.2	
			83	83.8	
			0	0	

				%	
8			71	31	0
			77	33.6	
			33	14.4	
			48	21	
			0	0	
			0	0	
9			79	26.7	0
			75	25.3	
			31	10.5	
			46	15.5	
			65	22	
			0	0	
			0	0	
10					

3

1.

100%
2.

18.4 %

81.6%
3.

?

79.80%

20.20%
4.

78.79%

21.21%
5.

100%
6.

64.7%

7.6%

1.7%

26.1%

7.
16.2% 83.8%

8.
31% 33.6%
14.4% 21%

9.
26.7% 25.3% 10.5%
15.5% 22%

10.

1 6 6 5.2-1
5.2-2

1			**	**
2		188	**	**
3		D	**	**
4			**	**
5			**	**
6			**	**

105

99

6